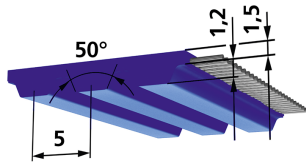


Standard



AT5 PRO

Lieferbare Längen und Ausführungen	AT5 PRO	Bemerkung
Standardlängen	50 oder 100 m-Rolle	-
Zuschnitte / Längen > 100 m	auf Anfrage	-
Zwischenbreiten / weitere Breiten	nicht lieferbar	nur Riemenbreiten gemäß Tabelle lieferbar
Mindestlänge endlos verschweißt ($b \leq 100$ mm)	1100 mm	-
Standardmaterial	TPUAU1	FDA konform
Riemenfarbe	blau	-
Stahl-Zugträger	Standard	-

Riemenbreiten b [mm] (Zwischenbreiten auf Anfrage)

25	50	75	100
----	----	----	-----

Zahntragfähigkeit (spezifische Riemenzahnbelastbarkeit)

Drehzahl n [min ⁻¹]	F_{tspez} [N/cm]	Drehzahl n [min ⁻¹]	F_{tspez} [N/cm]	Drehzahl n [min ⁻¹]	F_{tspez} [N/cm]	Drehzahl n [min ⁻¹]	F_{tspez} [N/cm]
0	42	800	31,964	2.000	26,05	5.000	19,284
20	41,521	900	31,271	2.200	25,377	5.500	18,55
40	41,069	1.000	30,633	2.400	24,755	6.000	17,877
60	40,641	1.100	30,04	2.600	24,177	6.500	17,255
80	40,234	1.200	29,488	2.800	23,637	7.000	16,677
100	39,846	1.300	28,971	3.000	23,13	7.500	16,138
200	38,142	1.400	28,484	3.200	22,654	8.000	15,631
300	37,733	1.500	28,025	3.400	22,203	8.500	15,154
400	35,531	1.600	27,59	3.600	21,776	9.000	14,704
500	34,483	1.700	27,177	3.800	21,37	9.500	14,277
600	33,554	1.800	26,784	4.000	20,983	10.000	13,871
700	32,721	1.900	26,409	4.500	20,089		

AT5 PRO

AT5 PRO			Zulässige Zugkraft des Riemens F_{zul} / Riemen-gewicht			
Riemenbreite	b [mm]		25	50	75	100
M	Stahl-Zugträger	F_{Tzul} [N]	1.750	3.500	5.250	7.000
	Spez. Federrate	C_{spez} [N]	$0,440 \cdot 10^6$	$0,875 \cdot 10^6$	$1,310 \cdot 10^6$	$1,750 \cdot 10^6$
V	Stahl-Zugträger	F_{Tzul} [N]	910	1.750	2.380	3.500
Riemen-gewicht (Standard)		[kg/m]	0,082	0,164	0,245	0,327

AT5 PRO

Biege-willigkeit (Mindestzähnezahlen / Mindestdurchmesser)

AT5 PRO		Biege-willigkeit (Mindestzähnezahlen / Mindestdurchmesser)	
		Stahl-Zugträger	
		M	V
	Mindestzähnezahl ohne Gegenbiegung (z_{min})	18	15
	Mindestdurchmesser der Spannrolle ohne Gegenbiegung (d_{min} [mm])	30	25
	Mindestzähnezahl mit Gegenbiegung (z_{min})	25	25
	Mindestdurchmesser der Spannrolle mit Gegenbiegung (d_{min} [mm])	60	60