

AT10/T10



AT10 / T10

Anwendung	Drehmoment		Axialkraft		Flächenpressung		Spannschrauben	
					Welle	Nabe	DIN 912	Anzugsmoment
	D_1 b [mm]	dxD b [mm]	M_T [Nm]	F_A [kN]	p_W [N/mm ²]	p_N [N/mm ²]	12.9 Anzahl x Typ	M_S [Nm]
niedrige bis mittlere Drehmomente	45	15 x 24	127	17	185	115	3 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	45	16 x 24	136	17	175	115	3 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	47	18 x 26	200	22	180	125	4 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	49	19 x 27	210	22	170	120	4 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	50	20 x 28	220	22	160	115	4 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	54	22 x 32	250	22	115	80	4 x M6	17
niedrige bis mittlere Drehmomente	56	24 x 34	270	22	105	75	4 x M6	17
mittlere bis hohe Drehmomente	62	14 x 55	120	18	205	55	3 x M8	25
mittlere bis hohe Drehmomente	62	16 x 55	140	18	180	55	3 x M8	25
mittlere bis hohe Drehmomente	62	18 x 55	150	18	160	55	3 x M8	25
mittlere bis hohe Drehmomente	62	19 x 55	160	18	150	55	3 x M8	25
mittlere bis hohe Drehmomente	62	20 x 55	170	18	145	55	3 x M8	25
mittlere bis hohe Drehmomente	62	22 x 55	280	25	185	75	3 x M8	35
mittlere bis hohe Drehmomente	62	24 x 55	300	25	170	75	3 x M8	35
mittlere bis hohe Drehmomente	62	25 x 55	310	25	165	75	3 x M8	35
mittlere bis hohe Drehmomente	62	28 x 55	430	31	175	90	3 x M8	41
mittlere bis hohe Drehmomente	62	30 x 55	470	31	165	90	3 x M8	41
mittlere bis hohe Drehmomente	72	32 x 65	690	44	213	105	5 x M8	35
mittlere bis hohe Drehmomente	72	35 x 65	910	52	234	126	5 x M8	41
mittlere bis hohe Drehmomente	72	38 x 65	990	52	216	126	5 x M8	41
mittlere bis hohe Drehmomente	72	40 x 65	1.050	52	205	126	5 x M8	41