

Oberflächenbehandlungen

Oberflächenveredelung für Synchroscheiben aus Aluminium

| Oberflächen-behandlung | Verwendung | Kurzbeschreibung |
|--|---|---|
| Eloxieren | Dekorativer Korrosionsschutz der Oberfläche Die Schichthärten liegen im Bereich von 250-350 HV, durch das Eloxieren entstandene verstärkte Oxidschicht bietet eine sehr gute Verschleißbeständigkeit und verhindert Korrosionserscheinungen. Eloxierete Bauteile zeigen eine hervorragende Abriebfestigkeit und lassen sich für besondere Anwendungen mit speziellen Gleiteigenschaften ausstatten, so dass der adhäsive Abrieb gegen null tendiert. Die Aluminiumoxidschichten sind sehr temperaturbeständig und können bis zu 2.000 °C erhitzt werden | Schichtdicken bis max. 20µm Verfügbar in den Ausführungen: natur schwarz farblos (silber) |
| Hartanodisieren Harteloxieren oder hartcoatieren | Verschleißschutz Wahlweise: + PTFE Verschleißschutz Die Schichthärten liegen im Bereich bis 550 HV Mit dem Hartanodisieren (hard coatings) erreicht man bedeutend härtere (bis 550 Vickers), dichtere und auch dickere Oxidschichten als bei der normalen Anodisation. | Schichtdicke 30 -80µm Teflonschicht zur Verbesserung der Gleiteigenschaften |
| Easy Glide | Teflonbasierende Gleitlack-Schicht zur Geräuschreduzierung und Optimierung der Gleiteigenschaften im Einlaufbereich. Für alle Aluminium- und Stahl-Zahnscheiben im Einsatzbereich von -40°C bis +180°C geeignet. | Schichtstärke 10- 30µm |

Oberflächenveredelung für Synchroscheiben aus Stahl

| Oberflächen-behandlung | Verwendung | Kurzbeschreibung |
|------------------------|--|--|
| Verzinken | Korrosionsschutz für alle Stahllegierungen | Schichtdicke 5 bis 8µm Zahnscheiben werden komplett mit Passungen beschichtet. |
| Brünieren | Korrosionsschutz für alle Stahllegierungen | Dekorativ: Farbe Schwarz Korrosionsschutz für trockene Innenbereiche |
| Chemisch vernickeln | Korrosionsschutz | Alle Stahl- und Aluminiumlegierungen Konturgetreuer Schichtaufbau, daher auch für Gewinde und komplexe Geometrien geeignet |
| Plasmanitrieren | Verschleißschutz | Alle kohlenstoffhaltigen Stähle Verzugsarmes Oberflächenhärteverfahren |
| Easy Glide | Teflonbasierende Gleitlack-Schicht zur Geräuschreduzierung und Optimierung der Gleiteigenschaften im Einlaufbereich. Für alle Aluminium- und Stahl-Zahnscheiben im Einsatzbereich von -40°C bis +180°C geeignet. | Alle kohlenstoffhaltigen Stähle Verbesserung der Gleiteigenschaften Schichtstärke 30µm |

Oberflächenveredelung für Synchroscheiben aus VA (Werkstoff-Nr. 1.4301)

| Oberflächen-behandlung | Verwendung | Kurzbeschreibung |
|-------------------------------------|-----------------------|---|
| Elektrochemisch beizen und polieren | Lebensmittelindustrie | Das Glätten der Oberflächenrauheit erleichtert die Reinigung und hilft Verkeimungen zu vermeiden. |