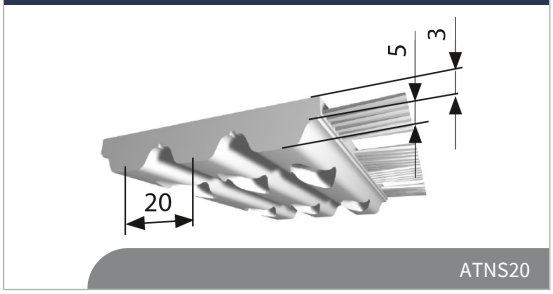
Standard

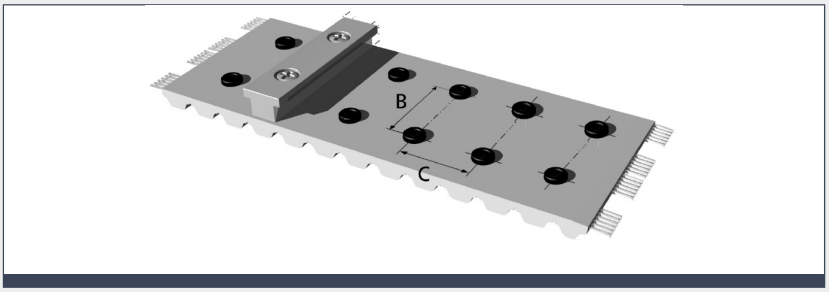


ATNS20

Riemenbreiten b [mm] ATNS20	Lage des Führungskeil	B	C min	Anzahl Ausformungen für Einlegeteile pro Zahn
50	-	32	20	2
75	-	32	20	2
100	-		-	

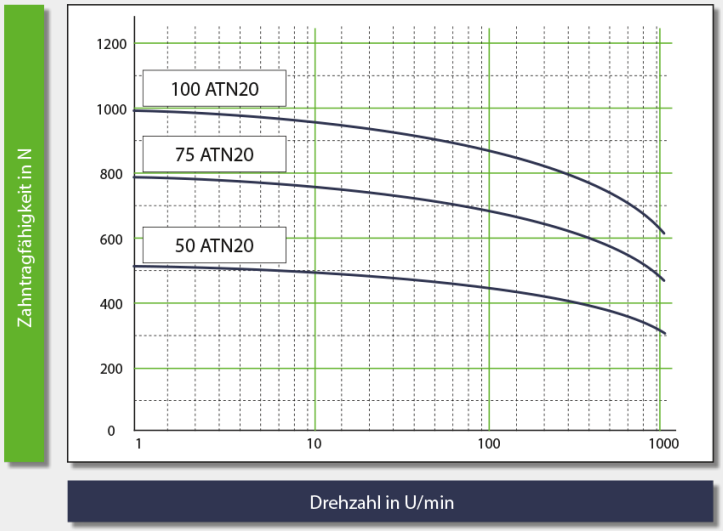
Lieferbare Längen und Ausführungen	ATNS20	Bemerkung
Standardlängen	50 m Rolle	-
Zuschnitte / Längen > 100 m	auf Anfrage	-
Zwischenbreiten / weitere Breiten	-	-
Mindestlänge endlos verschweißt (b<=100 mm)	1.000 mm	-
Standardmaterial	weitere Materialien auf Anfrage	weitere Materialien auf Anfrage
Stahl-Zugträger	Standard	-
E-Zugträger	-	-
VA-Zugträger	-	-
PAZ	lieferbar	Gewebefarbe: Weiß
PAR	lieferbar	Gewebefarbe: Grün
PAZ-PAR	lieferbar	Gewebefarbe: Weiß / Grün

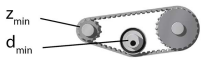
Die Ausformungen für die Einlegeteile sind fertigungsseitig mit einer ca. 0,2 mm dicken TPU-Haut verschlossen. Zum Einsetzen der Profilbefestigung müssen diese Ausformungen geöffnet werden. Möchten Sie den Zahnriemen gelocht geliefert bekommen, dann teilen Sie bitte Ihrem zuständigen BRECO-Vertriebspartner bei der Bestellung den gewünschten Abstand C mit. Der kleinste Längsabstand der Ausformungen im Riemenzahn entspricht der Teilung des Riemens.



ATNS20			Zulässige Zugkraft des Riemens F_{zul} / Riemengewicht	
Riemenbreite		b [mm]	**50**	**75**
M	E- / Stahl-Zugträger	F_{Tzul} [N]	11.200	19.600
	Spez. Federrate (E- / Stahl-Zugträger)	C_{spez} [N]	2,8·10^6	4,2·10^6
	VA-Zugträger	F_{Tzul} [N]	-	-
	Spez. Federrate (VA-Zugträger)	C_{spez} [N]	1,83·10^6	2,73·10^6
V	E- / Stahl-Zugträger	F_{Tzul} [N]	2.700	4.000
	VA-Zugträger	T_{Tzul} [N]	-	-
Gewicht (ATNS20)		[kg/m]	0,433	0,717

ATNS20 - Zahntragfähigkeit F_{Uspez} pro eingreifenden Riemenzahn in N



ATNS20		Biegewilligkeit (Mindestzähnezahlen / Mindestdurchmesser)			
		Stahl-Zugträger		VA-Zugträger	
		Standard	DC	Standard	DC
	Mindestzähnezahl ohne Gegenbiegung (z_{min})	25	-	-	-
	Mindestdurchmesser der Spannrolle ohne Gegenbiegung (d_{min} [mm])	160	-	-	-

Umfangskraft F_U

Die übertragbare Umfangskraft F_U richtet sich nach der Tragfähigkeit FU_{spez} und der an der Antriebsscheibe realisierten Eingriffszähnezahl z_e, welche mindestens $z_{emin} = 6$ betragen sollte. Für die Berechnung werden maximal $z_{emax} = 6$ (verschweißte Riemen) und $z_{emax} = 12$ (Meterware) angesetzt.

$$F_U = F_{Uspez} \cdot z_e$$